

Aide – mémoire technique

Rupf & Cie SA
fabrique de peintures
CH - 8152 Glattbrugg
Tél. 044 / 809 69 69
Fax 044 / 809 69 99
E-Mail Info@ruco.ch
www.ruco.ch



couleurs et vernis

Edition : juin / 05

RUCOVIT Email synthétique à gicler (brillant et satiné / émail industriel à séchage rapide)

Descriptif général du produit

Définition	Email industriel séchant à l'air avec une bonne résistance aux intempéries et aux contraintes chimiques et mécaniques. Larges domaines d'application dans le secteur industriel et de la peinture en bâtiment. Liant de base: résine alkyde moyenne en huile Pigments: dioxyde de titane (Rutil)
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- excellente résistance aux intempéries et bonne conservation du brillant- très bonne résistance à l'abrasion; résiste aux chocs et aux coups- donne un finish de première qualité; bon pouvoir couvrant et garnissant- bonne résistance au jaunissement dû à la chaleur; utilisable comme émail pour radiateurs- réticulation complémentaire (séchage chimique) par le durcisseur DD 5000 (au max. 4%); augmente les résistances chimiques et mécaniques- séchage forcé également possible (jusqu'à max. 80°C)- approprié à appliquer au pistolet (aussi au giclage à la chaleur ou par pulvérisation électrostatique) ainsi qu'au pinceau (surfaces plus petites)
Domaines d'application	Pour des vernissages neufs ou de renouvellement dans l'industrie des mécaniques, de la construction métallique et des appareillages; particulièrement pour les machines de chantier, les véhicules utilitaires et agricoles, les constructions en acier, etc. Supports: surfaces apprêtées en métal ou en matières plastiques, bois (uniquement pour l'intérieur)
Présentation de livraison	Teintes: blanc + teintes (selon RAL, NCS etc. ou échantillon) Degré de brillant: brillant et satiné Consistance: prêt à l'emploi
Récipients	Emballage métallique : 1 - 5 - 20 kg
Stockage	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	1,05 - 1,20 g / ccm
Extrait sec	58 - 60 %
Séchage	<u>Sec à la poussière:</u> 30 - 40 min; <u>sec au toucher</u> (manipulable): 8 - 10 heures <u>Séchage forcé:</u> 45 min. à max. 80°C <u>Recouvrable</u> dans les 3 heures ou après 24 heures
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 7 - 9 m ² / kg <u>Rendement par épaisseur de couche:</u> 100 - 120 g / m² (film sec 30 µm)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	- bonne contre les acides dilués, essence, huile minérale, produits chimiques domestiques - ne résiste pas aux alcalis (enclin à la saponification!) - solide à court terme contre les diluants nitro et alcool
Résistance à la chaleur	jusqu'à 140°C; jaunissement pour les teintes claires à partir de 90°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet (airless, électrostatique, à la chaleur); au pinceau et au rouleau (surfaces plus petites).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. Eliminer la rouille et la calamine; pour les restes et les fines couches de rouille, il est recommandé de les traiter avec le dérouilleur liquide RUCO. <u>Fer et acier:</u> Primer universel, Peinture de fond synthétique, Hydroprimer, Peinture de fond RUCOPLAST à 2 comp., NOVEROX <u>Zinc, aluminium:</u> Primer universel, Hydroprimer, Peinture de fond RUCO-PLAST à 2 comp., AQUAPLAST Fond EP à 2 comp. <u>Boiseries intérieures:</u> enduit à un composant blanc
Dilution	<u>Au pinceau/rouleau:</u> succ. d'essence de térébenthine V-11 (jusqu'à 5%) <u>Au pistolet:</u> diluant synthétique au pistolet V-16 (10 - 20 %) ou le diluant nitro/universel V-13 (supports résistants au nitro)
"Dilution réactive"	<u>Amélioration de la solidité par addition de 4% de durcisseur DD 5000</u> 1 kg RUCOVIT + 40 gr durcisseur DD 5000 5 kg RUCOVIT + 200 gr durcisseur DD 5000 20 kg RUCOVIT + 800 gr durcisseur DD 5000
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à +10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Pâtes de nuance universelles RUCOMIX ou pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (jusqu'à env. 3 %)
Elimination des couches	Décapant RUCO, décapant rapide RICO, décapant écologique RICO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

Données de sécurité

Classe de toxicité	5S / OFSP T no 74539
Point d'inflammation	au-dessus de 21°C
Classification RID/ADR	sans
Code d'élimination ODS	1620
Teneur COV	42,8 %